

Bachelor-Studiengang Produktions- und Automatisierungstechnik - Übersicht

1. Semester	2. Semester	3. Semester	4. Semester	5. Semester	6. Semester	7. Semester	
Ingenieur-mathematik 1 (6/6)	Ingenieur-mathematik 2 (6/6)	Betriebsorganisation und Kostenrechnung (6/6)	Produktion und Logistik (4/5)	Industrie-Praktikum (0/22) IP	Regelungstechnik (3/3)	Prozessinformatik (4/5)	
Statik (6/6)	Dynamik (4/5)	Praktikum Werkstofftechnik und Fertigungsverfahren (3/4)	NC-Maschinen mit Praktikum (5/5)		Praktikum Regelungstechnik (1/2)	Handhabungstechnik und Robotik (4/4)	
Werkstofftechnik WTK (2/2)	Maschinenelemente 1 (4/5)	Konstruktion/CAD (4/6)	Produktion mit Kunststoffen mit Praktikum (5/5)		Projektarbeit (4/6)	Wahlpflichtmodul 3 (4/4)	
Grundlagen der Konstruktion 1 (4/4)	Grundlagen der Konstruktion 2 (2/3)	Materialflusstechnik (4/4)			Grundlagen der Antriebstechnik (4/5)	Schweißtechnik mit Praktikum (5/5)	
Physik (3/3) PHV	Praktikum Physik (2/3) PHP	Angewandte Programmierung (5/7)	Simulation von Produktionsprozessen (4/5)		Produktionsplanung (4/5)	Bachelorarbeit (0/12)	
Fertigungsverfahren (4/4)	Grundlagen der Elektrotechnik und Elektronik (4/5)	Messtechnik (2/2)	Präsentation u. Moderation (2/2)		Wahlpflichtmodul 1 (4/4)		
Grundlagen der Wärmetechnik (4/5) GWT	Grundlagen der Ingenieurinformatik (4/4) GII	Praktikum Messtechnik (2/3)	Fremdsprache (2/3)		Wahlpflichtmodul 2 (4/4)		
29 SWS 30 ECTS	26 SWS 30 ECTS	26 SWS 31 ECTS	26 SWS 31 ECTS		6 SWS 29 ECTS		24 SWS 29 ECTS

Erklärung: (3/4) bedeutet: 3 SWS und 4 ECTS

Summe Studiengang: 210 ECTS bei 154 SWS

Wahlpflichtmodule 1 bis 3 Digitale Fabrikplanung Lasergestützte und Additive Fertigung Methoden der Produktentwicklung Geschäftsprozessanalyse und -design Aktorik und Sensorik Standardsoftwaresysteme
